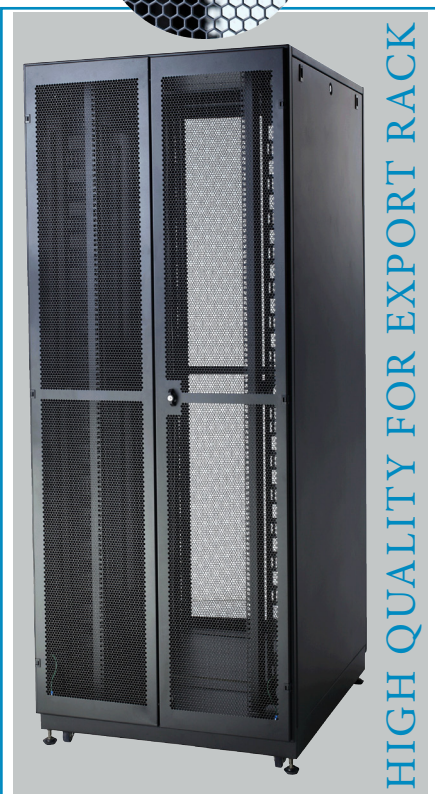
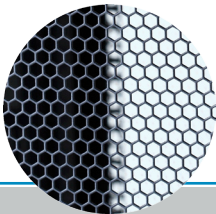
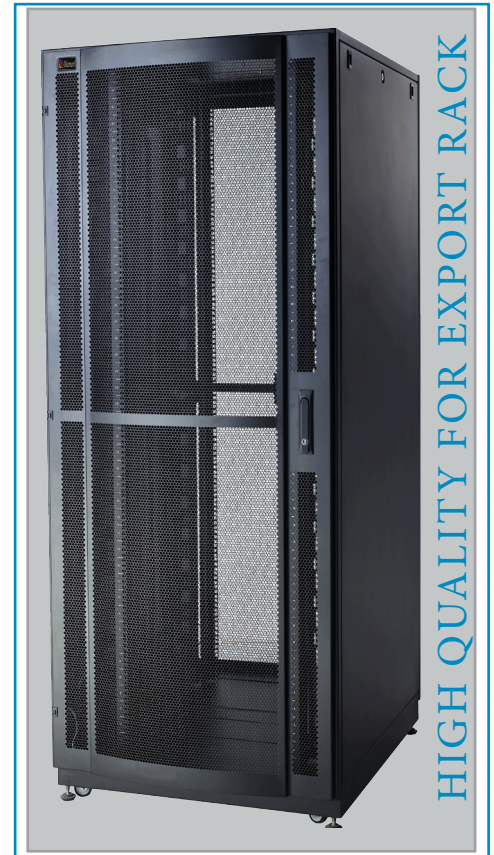


19" CABINET DATA CENTER RACK

PREMIUM RACK DESIGN

- เป็นระบบ Modular Knook Down เพื่อสะดวกในการขนส่งทุกชิ้นส่วน ผลิตด้วยความประณีต สามารถถอดแยกประกอบได้โดยสะดวก
- ผลิตขึ้นรูปจาก Electro-Galvanize Sheet Steel ความหนา 1.5 mm. โดยเสายึดอุปกรณ์ (Mounting Angle Pole), โครงตู้ (Frame Structure), ฐาน (Base) ทำจากเหล็กหนา 2mm. และฐานของลูกล้อพร้อมขาตั้ง ใช้เหล็กหนา 3mm.
- เสายึดอุปกรณ์ (Mounting Angle Pole) จำนวน 4 ต้น ออกแบบเป็นมุมรูปตัวซี (C-Shape) เพื่อเพิ่มความแข็งแรงในการยึดอุปกรณ์ โดยขอบเสาทั้ง 2 ด้าน จะเจาะรูยึดอุปกรณ์ (Mounting Hole) รูปสี่เหลี่ยมขนาด 7.0x7.0mm. เสายึดอุปกรณ์ สามารถปรับเลื่อนตำแหน่งเข้า-ออกได้ โดยอิสระเพื่อความสะดวก และความสวยงามในการติดตั้งอุปกรณ์ภายใน (เมื่อขยายเสาเต็มที่จะเหลือพื้นที่ว่างด้านหน้า-หลังเพียง 0.5cm : New Expansion Room) พร้อมป้ายบอกระยะความสูงของ U
- ประตูหน้า (Front Door) เป็นประตูเหล็กออกแบบพิเศษ โดยเป็นแบบมีความโค้งสวยงาม โดยเจาะรูระบายอากาศ ตามมาตรฐานทั้งบาน เพื่อระบายความร้อนของอุปกรณ์ได้อย่างรวดเร็ว ไม่ก่อให้เกิดความร้อนสะสมในตู้ ซึ่งจะทำให้อายุของอุปกรณ์สั้นลง ขอบประตูติดตั้งยางกันกระแทก เพื่อไม่ให้ประตูกระทบกับตัวตู้ มีระบบ Security lock แบบมือจับ swing handle เพื่อง่ายและปลอดภัยแก่การเปิด-ปิด



- ประตูหลัง (Sear Door) เป็นประตูเหล็กออกแบบพิเศษแบบบานคู่เพื่อความสะดวกในการใช้งาน และประหยัดพื้นที่ โดยเจาะรูระบายอากาศตามมาตรฐานทั้งบาน เพื่อระบายความร้อนของอุปกรณ์ได้อย่างรวดเร็วไม่ก่อให้เกิดความร้อนสะสมในตู้ ซึ่งจะทำให้อายุของอุปกรณ์สั้นลง มีระบบ Security Locks ด้วย Master Key
- บานพับประตู (Hingers) เป็น PVC ชนิดเหนียวพิเศษแบบ 3 ชั้น ไม่ก่อให้เกิดสนิม และมีความแข็งแรงทน สามารถรับน้ำหนักได้มาก โดยไม่ก่อให้เกิดเสียงรบกวนขณะเปิด-ปิด และสามารถปรับเปลี่ยนทิศทางการเปิด-ปิด ประตูจากซ้ายไปขวาหรือขวาไปซ้ายได้โดยการไขสกรูเพียงตัวเดียว ทั้งนี้เพื่อสามารถติดตั้งตู้ได้ทุกที่ที่การทำงาน
- ฝาด้านข้าง (Side Panels) เป็นเหล็กทึบ มีมือจับพร้อมกลอนสลักสปริง (Slide Latch) ด้านละ 2 ชุด ติดด้านบนของตู้เพื่อให้อุด-ใส่ฝาด้านข้าง อีกทั้งยังมีระบบ Security Locks ด้วย Master Keys
- หลังคาด้านบนของตู้ (Root Cover) สามารถติดตั้งพัดลมระบายอากาศได้ตั้งแต่ 1-6 ตัว โดยสามารถเลือกแบบพัดลมได้ทุกแบบ ได้แก่ พัดลมเดี่ยว (1X4") หรือชุดพัดลม 2 ตัว (2X4" Fan Set) หรือชุดพัดลม 3 ตัว (3X4" Fan Set)

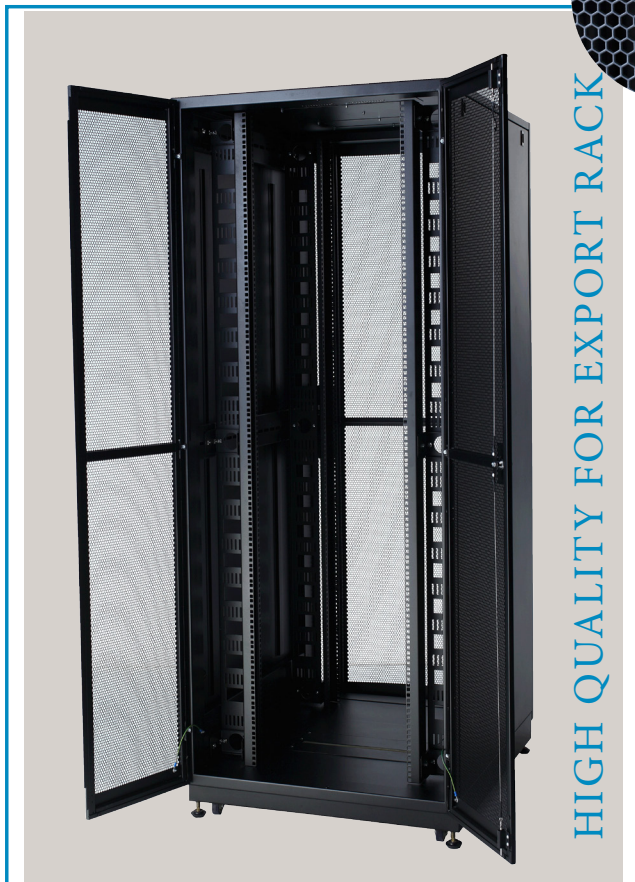
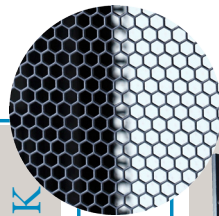


19" CABINET DATA CENTER RACK

PREMIUM RACK DESIGN

ออกแบบและผลิตตามมาตรฐาน ANS/EIA-310D-1992 (Rev.EIA-310-C), IEC 60297-1, IEC 60297-2, BS 5954: Part 2, DIN 41494

- **ฐานตู้ (Base)** มีขนาดเท่าตัวตู้ เพื่อความแข็งแรงและมั่นคงของการรับน้ำหนัก ด้านล่างของฐานตู้เป็นแบบ 3 Parts Plinth มีช่องร้อยสายสัญญาณและสายไฟแบบบานสไลด์ พร้อมฟองน้ำสีเทา (Slide Shutter) สามารถปรับเข้า-ออก เพื่อป้องกันสัตว์เล็กเล็ดลอดเข้าไปในตู้ และสามารถติดตั้งพัดลมระบายอากาศได้อีกด้วย
- **ขาตั้ง (Adjustable Pedestal)** ยึดติดกับชุดล้อ สามารถปรับขึ้น-ลงได้ โดยฐานขาตั้งทั้ง 4 ขา เป็นแบบปรับเอียงตามความลาดชันได้โดยอิสระ 180 องศา (Aligns on uneven surface) และฐานขาตั้งทำจากวัสดุ ABS สีดำ เพื่อป้องกันไฟฟ้าสถิตและป้องกันการรั่วของกระแสไฟฟ้าลงพื้น
- **ลูกล้อ (Custor)** เป็นแบบแป้นหมุน 360 องศา (Swivel Plate) สะดวกต่อการเคลื่อนย้าย ทำจากวัสดุ Nylon Six ขนาดสามารถรับน้ำหนัก Static load ได้ 100 Kgs/Custor
- **สีของตู้เป็นสีดำ** ใช้กระบวนการพ่นสีและอบสีด้วยระบบ Electrostatic Power Coatings เพื่อความเนียนเรียบ และการยึดเกาะของสีที่ยาวนาน สายกาวนำ (Earthing Kit) ประกอบด้วยสายทองแดง ขนาด 2.5mm. สีเขียวคาดเหลืองความยาว 18mm. พร้อมหางปลา จำนวน 2 เส้น เชื่อมโครงตู้เข้ากับประตูหน้า, ประตูหลัง ส่วนฝาข้าง 2 ข้าง มีสายกาวนำเขียวคาดเหลืองความยาว 13 cm. พร้อมหัวต่อแบบ Sleeve จำนวน 4 เส้น ใช้ต่อสายกาวนำเข้า-ออก ในกรณีที่ต้องเปิดฝาข้างเพื่อทำงาน
- **ชุดน็อตสกรู (Screw Set)** ประกอบด้วยสกรู (Screw), แบนยึดตัวเมีย (Captive Nut), แหวนรองพลาสติกสีเขียว (Plastic Washer) โดยสกรูและแบนยึดตัวเมียชุบด้วย Nickel และเกลียวมาตรฐานแบบ M6
- **ผลิต (Manufacture)** โดยบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001:2000 และ ISO 14001
- **ส่งมอบพร้อมกุญแจแบบ Master Key** จำนวน 3 ดอก, และชุดน็อตสกรูตามจำนวน U ของตู้



HIGH QUALITY FOR EXPORT RACK



HIGH QUALITY FOR EXPORT RACK